

# NUEVO MRE SPLIT 2x1



# Panasonic



## MRE split 2x1 Inverter estándar, potente y eficiente

- Gran ahorro de energía
- Gran distancia de desnivel (10 m)
- Gran longitud de tuberías (30 m)

### Funcionamiento económico y respetuoso con el medio ambiente, con alto SCOP (coeficiente de eficiencia energética estacional en calor).

La tecnología Inverter original de Panasonic y su compresor de alto rendimiento proporcionan un funcionamiento con alto nivel de eficiencia. Esto te permite disfrutar de facturas de electricidad más bajas a la vez que contribuye a la protección medioambiental.

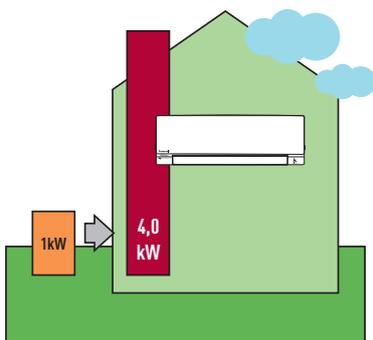
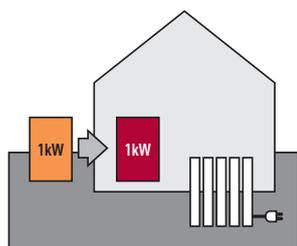
### Filtro antibacterias

El filtro antibacterias elimina los alérgenos que captura. Combina tres funciones en una (antialérgico, antivirico y antibacterias) para mantener el aire limpio y sano.

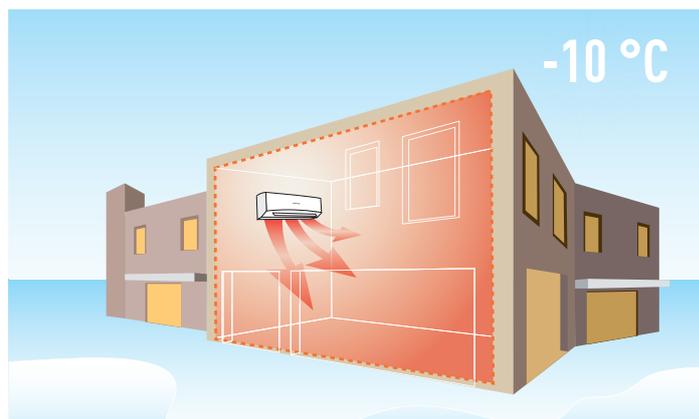
Con el filtro antibacterias podrás disfrutar en todo momento de la mejor calidad del aire, sin virus, mohos ni bacterias.

### Amplio rango de temperatura de funcionamiento (desde -10 °C hasta 46 °C)

Los climatizadores de Panasonic te permiten disfrutar de una climatización o calefacción cómoda y estable, incluso si en el exterior se alcanzan temperaturas extremas. Te permiten disfrutar de una climatización estable incluso aunque la temperatura externa esté por debajo del punto de congelación. Las unidades exteriores funcionan con valores de -10 °C a 24 °C. La refrigeración es posible incluso si la temperatura exterior se encuentra entre los 16 °C y los 46 °C. Añade esto a su excepcional durabilidad y fiabilidad y lo que obtendrás será un funcionamiento sin complicaciones durante todo el año.



\*Bomba de calor vs. calentadores eléctricos. La bomba de calor utiliza energía gratuita existente en el aire y por ello, utilizando 1 kWh de energía eléctrica, el KIT-RE9/12-QKE suministra 4 kWh de energía de calefacción.



# MRE SPLIT 2x1 INVERTER ESTÁNDAR



Incluido con la unidad interior



CU-ZRE16PBE  
CU-ZRE18PBE

**KIT-2MRE77-PBE // KIT-2MRE79-PBE // KIT-2MRE712-PBE // KIT-2MRE99-PBE  
// KIT-2MRE77-PKE // KIT-2MRE79-PKE // KIT-2MRE712-PKE // KIT-2MRE99-PKE  
// KIT-2MRE912-PKE // KIT-2MRE1212-PKE**

## Foco técnico

- ¡Nuevo! Estas unidades pueden instalarse sobre tendidos de tuberías para R22
- Impresionante ahorro de energía
- Gran distancia de desnivel (10 m)
- Gran longitud de tuberías (30 m)

## AIRE SANO

- Filtro antibacterias de nueva generación con 10 años de garantía
- Función absorbe-olores
- Filtro anti moho

## EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ECOLOGÍA

- Sistema Inverter
- Gas refrigerante R410A

## CONFORT

- Control automático del flujo de aire vertical
- Modo Hot Start
- Reinicio automático

## FACILIDAD DE USO

- Reloj de tiempo real con temporizador de conexión/desconexión simple
- Control remoto por infrarrojos fácil de utilizar

## INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO FÁCIL

- 30 m de distancia máxima de conexión
- Panel extraíble y lavable
- Acceso de mantenimiento mediante panel superior de la unidad exterior
- Función de auto-diagnóstico



**Los modelos MRE Multi Inverter son potentes y eficientes y siempre están cuando se les necesita.**

Además, gracias al filtro antibacterias podrás disfrutar en todo momento de la mejor calidad del aire, sin virus, mohos ni bacterias.

MRE SPLIT 2X1 INVERTER ESTÁNDAR	Frio			Calor			Presión sonora <sup>1)</sup> Frio - Calor (AU/Ba/S-Ba) dB(A)	Dimensiones (Interior) Al x An x Pr mm	Dimensiones (Exterior) <sup>2)</sup> Al x An x Pr mm
	Capacidad Nom. (Min - Máx) kW	SEER Nominal W/W	Consumo Nominal (Min. - Máx.) kW	Capacidad Nom. (Min - Máx) kW	SCOP Nominal W/W	Consumo Nominal (Min. - Máx.) kW			
<b>MRE split 2x1 Inverter estándar</b>									
KIT-2MRE77-PBE	4,00 (1,50 - 4,60)	6,30 <b>A++</b>	1,170 (0,270 - 1,340)	4,80 (1,10 - 6,30)	3,80 <b>A</b>	1,200 (0,240 - 1,610)	29 (E7) / 29 (E7)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE79-PBE	4,40 (1,50 - 4,80)	6,50 <b>A++</b>	1,300 (0,270 - 1,520)	4,80 (1,10 - 6,30)	4,00 <b>A+</b>	1,200 (0,240 - 1,610)	29 (E7) / 29 (E9)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE712-PBE	4,40 (1,50 - 4,80)	6,50 <b>A++</b>	1,300 (0,270 - 1,520)	4,80 (1,10 - 6,50)	4,00 <b>A+</b>	1,200 (0,240 - 1,670)	29 (E7) / 32 (E12)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE99-PBE	4,40 (1,50 - 4,80)	6,50 <b>A++</b>	1,300 (0,270 - 1,520)	4,80 (1,10 - 6,50)	4,00 <b>A+</b>	1,200 (0,240 - 1,670)	29 (E9) / 29 (E9)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE77-PKE	4,00 (1,50 - 4,60)	6,10 <b>A++</b>	1,160 (0,270 - 1,340)	4,80 (1,10 - 6,30)	3,80 <b>A</b>	1,300 (0,240 - 1,610)	29 (E7) / 29 (E7)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE79-PKE	4,50 (1,50 - 4,80)	6,30 <b>A++</b>	1,400 (0,270 - 1,510)	5,20 (1,10 - 6,30)	3,80 <b>A</b>	1,300 (0,240 - 1,610)	29 (E7) / 29 (E9)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE712-PKE	4,80 (1,50 - 4,90)	6,50 <b>A++</b>	1,400 (0,270 - 1,530)	5,80 (1,10 - 6,70)	4,00 <b>A+</b>	1,320 (0,240 - 1,720)	29 (E7) / 32 (E12)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE99-PKE	4,80 (1,50 - 5,00)	6,50 <b>A++</b>	1,490 (0,270 - 1,580)	5,20 (1,10 - 6,70)	4,00 <b>A+</b>	1,340 (0,240 - 1,740)	29 (E9) / 29 (E9)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE912-PKE	4,80 (1,50 - 5,00)	6,50 <b>A++</b>	1,490 (0,270 - 1,560)	5,80 (1,10 - 6,70)	4,00 <b>A+</b>	1,320 (0,240 - 1,720)	29 (E9) / 32 (E12)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299
KIT-2MRE1212-PKE	4,80 (1,50 - 5,00)	6,50 <b>A++</b>	1,490 (0,270 - 1,580)	5,80 (1,10 - 6,70)	4,00 <b>A+</b>	1,300 (0,240 - 1,700)	32 (E12) / 32 (E12)	290 x 870 x 214	619 x 824 x 299

Condiciones de cálculo: Temperatura del aire interior (frío) 27 °C TS / 19 °C TH. Temperatura del aire exterior (frío) 35 °C TS / 24 °C TH. Temperatura del aire interior (calor) 20 °C TS. Temperatura del aire exterior (calor) 7 °C TS / 6 °C TH. (TS: Temperatura seca; TH: Temperatura húmeda)

1) El nivel de presión sonora de las unidades muestra el valor medido en un punto situado a 1 metro por delante y 0,8 metros por debajo de la unidad. El nivel de presión sonora de las unidades muestra el valor medido según la especificación Eurovent 6/C/006-97.

2) Añadir 70 mm para la salida de tuberías.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Para obtener información detallada acerca de ErP, visita nuestra página <http://www.doc.panasonic.de>

**Ahorro de energía**

El sistema Inverter A proporciona un ahorro de energía de hasta un 50 %. ¡La naturaleza y tú ganarás!

**6,50 A++ SEER**

CRITERIO DE EFICIENCIA ESTACIONAL

Eficiencia estacional en refrigeración excepcional basada en el nuevo reglamento ErP. Un SEER mayor significa mejor eficiencia. ¡Ahorra durante todo el año en climatización!

**4,00 A+ SCOP\***

CRITERIO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DE CALOR

Eficiencia estacional en calefacción excepcional basada en el nuevo reglamento ErP. Mayor SCOP significa mejor eficiencia. ¡Ahorra durante todo el año en calefacción!

**Prevención de alergias**

FILTRO ANTIBACTERIAS

El Filtro antibacterias elimina los alérgenos que captura. Combina tres funciones en una (antialérgico, antivírico y antibacterias) para mantener el aire limpio y sano.

**Hasta -10°C en modo calor**

TEMPERATURA EXTERIOR

Hasta -10 °C en modo calor. El acondicionador de aire funciona en modo bomba de calor con una temperatura exterior de hasta -10 °C.

**Utilización posible en tubería de R22**

REEMPLAZA SISTEMAS ANTIGUOS

El sistema de renovación de Panasonic permite que una instalación R22 en buenas condiciones pueda reutilizarse con los nuevos sistemas R410A de alta eficiencia.

**R2**

Nuevo compresor Panasonic R2. Diseñado para soportar condiciones extremas, proporciona altos rendimiento y eficiencia y un funcionamiento fiable.

**5 años garantía compresor**

5 años de garantía. Garantizamos los compresores en toda la gama durante 5 años.

# Panasonic®

Para comprobar como Panasonic cuida de ti, visita [www.aircon.panasonic.es](http://www.aircon.panasonic.es)

Panasonic España,  
Sucursal de Panasonic Marketing Europe GMBH  
NIF: W0047935B